

**ДЕКЛАРАЦІЯ**  
**відповідності матеріально-технічної бази**  
**вимогам законодавства з питань охорони праці**

Відомості про роботодавця:

**Товариство з обмеженою відповідальністю «Завод «Конвектор» (ТОВ «Завод «Конвектор»**

*(для юридичної особи: найменування юридичної особи)*

**88007, Закарпатська обл., м.Ужгород, вул. Гранітна, 5, код ЄДРПОУ 30104493**

*(місцезнаходження)*

*(код згідно ЄДРПОУ)*

**Генеральний директор Головнич Анатолій Іванович**

*(прізвище, ім'я, по батькові керівника)*

**Тел/факс: (0312) 66-81-05, E-mail: zavod.convector@gmail.com**

*(номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти)*

для фізичної особи - підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта,

ким і коли виданий, місце проживання, реєстраційний номер облікової картки платника

податків, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

**88007, Закарпатська обл., м.Ужгород, вул. Гранітна, 5**

*(місце виконання робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів підвищеної небезпеки)*

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди : **договір страхування не укладається згідно Постанови Кабінету Міністрів від 16.08.2002 № 1788, так як підприємство не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки.**

*(найменування страхової компанії, строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)*

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці

**добровільний аудит не проводився**

*(дата проведення аудиту)*

Я

**Головнич Анатолій Іванович**

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки

**1 Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метра (п.3 дод.6).**

**2 Роботи в діючих електроустановках напругою понад 1000 В і в зонах дії струму високої частоти (п.12 дод. 6)**

**3 Зберігання балонів, контейнерів, цистерн та інших ємностей із стисненим, зрідженим, отруйним, вибухонебезпечним та інертним газом (п.14 дод.6)**

**4 Зварювальні роботи (п. 15 додаток 6)**

**5 Технічний огляд, випробування машин, механізмів устаткування підвищеної небезпеки (п. 16 дод. 6):**

**6 Монтаж, демонтаж, налагодження, ремонт, технічне обслуговування, реконструкція та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки (п. 17 дод. 6):**

**- ковальсько-пресове устаткування (п.2 додаток 7)**

**- елементи систем газопостачання (п.4 додаток 7);**

**- технологічне устаткування хімічного виробництва (п.5 додаток 7);**

**- посудини, що працюють під тиском понад 0,05 МПа (п.9 додаток 7);**

## **- технологічні транспортні засоби (п.12 додаток 7)**

### **7 Газополум'яні роботи (п.25 додаток 6)**

*(Найменування виду робіт підвищеної небезпеки які виконуються без отримання відповідного дозволу)*

### **8 Ковальсько-пресове устаткування. (п.2 дод.7) - 49 одиниці**

*(Найменування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, їх марка, номер партії, дата виготовлення, країна походження, які експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу)*

- Координатно-пробивний прес з ЧПК Tru Punch 1000 Інв. № 1041651, рік випуску 2012, Німеччина
- Координатно-пробивний прес з ЧПУ TC1000R- Інв. № 1041161, рік випуску 2005, Німеччина
- Прес револьверно-пробивний X5 FINN-POWER – Інв. № 1041203, рік випуску 2009, Фінляндія
- Ножниці-гільотина - Інв. № 1041180 рік випуску 1984, СРСР
- Ножниці гільотинні НД3316Г – Інв. № 1041181, рік випуску 1986, СРСР
- Гільотинні ножниці MS-2504 - Інв № 1041909, рік випуску 2018, Туреччина
- Гільотина гідравлічна – Інв. № 1061564, рік випуску 1972, Чехословаччина
- Прес розкрійний - Інв. № 104558, рік випуску, СРСР
- Прес гідравлічний 100 тн П6330-У - Інв. № 1040850, рік випуску 1981, СРСР
- Прес гідравлічний листозгинальний модель CNC EAP200400 - Інв. № 1041194, рік випуску 2009, Туреччина
- Прес листозгинальний модель CNC EAP25/90 – Інв. № 1041652, рік випуску 2012, Туреччина
- Гідропрес ГР-П6326 - Інв. № 1041114, рік випуску 1976, СРСР
- Прес механічний 100тн KE 2330 б/у - Інв. № 1041130, рік випуску 1989, СРСР
- Прес гідравлічний 100 т П6330-У – Інв. № 1040850, рік випуску 1987, СРСР
- Прес механічний КД 2124 (2 шт. – Інв. № 1041135, 1041136, рік випуску 1981, СРСР
- Прес кривошипний КД 2120 (10 т) (2 шт.) – Інв. № 1041201, 1041267 рік випуску 1975, 1978, СРСР
- Прес онокривошипний КД 2320 (10 т) – Інв. № 1041144, рік випуску 1988, СРСР
- Прес кривошипний КД 2122 (2 шт.) – Інв. № 1041189, 1041036, рік випуску 1987, 1988, СРСР
- Прес кривошипний КД 2126 (40 т) (11 шт.) - Інв. № 1041190, 1041191, 1041192, 1041195, 1041196, 1041197, 1041139, 1041140, 1041039, 1041040, 1041041, - роки випуску 1975 - 1987, СРСР
- Прес кривошипний КД 2326 (40 т) (3 шт.) Інв. № 1041138, 1041143, 4042292, - 1977, 1986, 1992, СРСР
- Прес кривошипний КД 2128 (63 т) (5 шт.) Інв. № 1041188, 1041193, 1041289, 1041137, 1041141, - рік випуску 1978, 1983, 1984, 1985, 1989, СРСР
- Прес спеціальний одно кривошипний 160 тн К18.232-01 – Інв. № 1041145, рік випуску 1986, СРСР
- Прес кривошипний КД 2322 (16 т) Інв № 1041141, рік випуску – 1987, СРСР
- Гідравлічне трубогибоче обладнання, Інв. № 1041027, рік випуску 2008, Угорщина

### **9 Елементи систем газопостачання ((п.4 додаток 7)**

- Котли газові моделі «Рівнетерм-72» (2 шт.) Зав. № 681743, 704312, рік виготовлення 2012, Україна
- Інфрачервоні трубчасті газові обігрівачі (ІТГО) ZENIT -44 (4 шт.) Зав. № 20-2950-20709; № 20-2950-20708; № 20-2950-20707; № 20-2950-20706, рік випуску 2013, Угорщина
- Інфрачервоні трубчасті газові обігрівачі (ІТГО) ZENIT -320 (4 шт.): Зав. № 20-2894-23090, № 20-2894-23089; № 20-2984-23088, № 20-2894-23087, рік випуску 2013, Угорщина
- Лічильник газу модель GMS-G-16-40-1,2-У2-НЧ, зав. № 0001189, рік випуску 2013, Україна
- Шафовий газорегуляторний пункт ШРП-2-75-0,3 № 1095, рік виготовлення 2013, Україна
- Електромагнітний газовий клапан (безпеки) M16/RM N.A, рік випуску 2013, Італія
- Газопровід середнього та низького тиску Ø 20- 76 мм, загальною довжиною 200,7 м.

### **10 Технологічне устаткування хімічного виробництва (п 5, додаток 7)**

- Лінія підготовки поверхні №1041675, рік випуску 2013, Україна
- Млин для подрібнення емалі №12 (2 шт.) №1041635, №104169), рік випуску 1981. Угорщина
- Млин для подрібнення емалі №15 Інв. №1041672, рік випуску 1981, Угорщина
- Електропіч СНО-12.23.9/9 Інв. №1041666, рік випуску 2013 р., Україна
- Електропіч СНО-15.25.10/2И2 Інв. №1041667, рік випуску 2013 р., Україна

### **11 Посудини, що працюють під тиском понад 0,05 МПа (п.9 додаток 7)**

- Повітрозбірник В-10 № 1804, рік випуску 1987, СРСР
- Повітрозбірник В-10 № 1665, рік випуску 1983, СРСР
- Повітрозбірник В-10 № 1991, рік випуску 1962, СРСР
- Повітрозбірник В-10 № 1995, рік випуску 1962, СРСР
- Повітрозбірник В-10 № 16069, рік випуску 1964, СРСР

### **12 Технологічні транспортні засоби (п. 12, додаток 7)**

- Автонавантажувач вилковий TCM модель FD 30 T3Z № 2U 903572, двигун № 977007, державний номерний знак Т 00038 АО, рік випуску 2008, виробник - Японія
- Автонавантажувач вилковий TCM CORPORATION модель FD30 T3Z № 2U 903811, двигун № 978423, державний номерний знак Т 1163 ЗА, рік випуску 2008, виробник - Японія
- Автонавантажувач вилковий ICUZU модель FD 30 T3Z № 2U 900934, двигун № 954587, державний номерний знак Т 063 13А рік випуску 2006, виробник - Японія

1 Роботи на висоті понад 1,3 м виконуються згідно Правил НПАОП 0.00.15-07, в тому числі:

- а) забезпечено наявність, міцність та стійкість огорожень, риштувань, драбин, тощо;
- б) працівники забезпечені необхідними засобами індивідуального захисту, спецодягом;
- в) машини, механізми, пристрої, які використовуються – технічно справні

2 Роботи в діючих електроустановках напругою понад 1000 В і в зонах дії струму високої частоти виконуються згідно ПТЕЕС Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів

3 Обладнання, що працює під тиском використовується та експлуатується згідно Правил охорони праці НПАОП 0.00-1.81-18. Зберігання балонів із стиснутим, зрідженим газом проводиться окремо, у спеціально відведених місцях

4 Зварювальні роботи проводяться у спеціально обладнаних місцях.

Електрозварювальні роботи проводяться робітниками, які пройшли медичний огляд, навчання та атестацію і мають посвідчення устанавленого зразка. З метою зменшення небезпеки ураження електричним струмом, розроблені заходи які описані в інструкціях з охорони праці і яких зварювальник повинен дотримуватися.

Кількість робочих місць - 93 чол., в тому числі, які зайняті на робота з підвищеною безпекою – 43 чол.

*(кількість робочих місць, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм)*

Будівель і споруд – 7, дільниць -9, структурних підрозділів – 6.

*(Кількість будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)*

## **ІНШІ ВІДОМОСТІ**

Загальне керівництво охороною праці на підприємстві здійснює генеральний директор Головнич Анатолій Іванович.

На підприємстві діє система управління охороною праці, створено службу охорони праці. Функції служби охорони праці виконує інженер з охорони праці Бакура Неля Михайлівна.

Організаційно-технічне і оперативне керівництво роботою по створенню здорових безпечних умов праці по підприємству покладено на головного інженера Багрій Олега Михайловича.

Відповідальним за проведення вступного інструктажу з охорони праці призначено інженера з охорони праці Бакура Н.М.

Відповідальними за дотриманням вимог Законодавства з охорони праці та промислової безпеки призначено :

Головнич А.І., Бакура Н.М., Кречко Т.Ю., Багрій О.М., Кречко Р.В., Щербан А.М., Крон І.П., Штефанець В.Т., Штимак В.Д., Горбатов М.

### **2. Наявність служби з охорони праці**

Розроблені та затверджені такі положення:

- «Положення про службу охорони праці»
- «Положення про систему управління охороною праці на підприємстві»
- «Положення про порядок проведення навчань та перевірка знань з питань охорони праці»

Розроблені тематичні програми навчань з питань охорони праці працівників.

На підприємстві Наказом № 29 від 07.03.2019 р. створено постійно діючу комісію з перевірки знань з питань охорони праці, члени які пройшли навчання та мають посвідчення про перевірку знань.

На підприємстві в наявності план- графік проведення навчання та перевірки знань з питань охорони праці по професіям. Працівники проходять навчання, перевірку знань, стажування на робочому місці, допуск до самостійної роботи та всі види інструктажів з питань охорони праці.

Всі працівники проходять вступний інструктаж та первинний інструктаж на робочому місці. Після

проведення первинного інструктажу та відповідного стажування, при умові підтвердження набутих знань та кваліфікації, працівник допускається до самостійної роботи.

З працівниками, які зайняті на роботах підвищеної небезпеки не рідше одного разу на рік проводиться попереднє спеціальне навчання та перевірка знань згідно затверджених програм та один раз у квартал (три місяця) проводиться повторний інструктаж на робочому місці.

Позаплановий інструктаж проводиться з робітниками при перерві в роботі більш як 30 календарних днів, у разі зміни технологічного процесу, тощо.

У разі виконання разових робіт, на які оформляється наряд-допуск, з працівниками проводиться цільовий інструктаж.

На підприємстві розроблені та впроваджені інструкції з охорони праці за професіями та видами робіт.

Працівники підприємства щорічно проходять обов'язкові періодичні медичні огляди у відповідності до Порядку проведення медичних оглядів працівників певних категорій.

На підприємстві ведуться журнали:

- Реєстрація вступного інструктажу
- Реєстрація інструктажів з питань охорони праці на робочому місці
- Протоколи перевірки знань працівників
- Видача нарядів-допусків на виконання робіт з підвищеною небезпекою, які передбачені законодавством

Для забезпечення безпечних умов виконання заявлених робіт, працівникам видається спецодяг, спецвзуття та засоби індивідуального захисту:

- Черевики шкіряні;
- Костюм х/б
- Костюм зварювальника
- Фартух брезентовий
- Засоби захисту органів слуху;
- Окуляри захисні;
- Рукавиці комбіновані, брезентові
- Інші засоби передбачені законодавством.

В установленому порядку працівники проходять періодичні медичні огляди

В наявності є експлуатаційна документація (паспорта, інструкції) на машини, устаткування, обладнання підвищеної небезпеки, яке знаходиться в справному стані.

#### **Нормативно права, матеріально-технічна база, навчально-методичне забезпечення**

Розроблені і затверджені посадові інструкції, робочі інструкції для працівників.

Розроблені технологічні процеси на виконання робіт, технологічні інструкції.

Підприємство забезпечено нормативно-правовими актами з питань охорони праці, в тому числі необхідних для виконання заявлених в Декларації робіт.

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, які відповідають за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки; наявності служби охорони праці, інструкцій про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці, експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту, нормативно-правової та матеріально-технічної бази навчально-методичного забезпечення)

Генеральний директор ТОВ «Завод «Конвектор»

А.І. Головнич

« 24 » січня 2020 р  
М.П.

Декларація зареєстрована у журналі обліку об'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці

Відділ інспекційної роботи,  
ринкового нагляду,  
надання адміністративних послуг,  
аналізу та обліку аварій і