

**ДЕКЛАРАЦІЯ**  
**відповідності матеріально-технічної бази вимогам**  
**законодавства з питань охорони праці**

Відомості про роботодавця Акціонерне товариство «Українська залізниця»,  
(для юридичної особи: найменування юридичної особи,  
03680, м. Київ, вул. Тверська, 5, ЄДРПОУ 40075815, Кравцов Євген Павлович,  
місце знаходження, код згідно з ЄДРПОУ, прізвище, ім'я та по батькові керівника, номер телефону,  
тел.(044)465-00-30, електронна пошта uz@uz.gov.ua  
телефаксу, адреса електронної пошти;

для фізичної особи — підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта,  
ким і коли виданий, місце проживання, реєстраційний номер облікової картки платника

податків, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Виробничий структурний підрозділ «Ужгородська колійна машинна станція»  
місце виконання робіт підвищеної небезпечності та/або експлуатації (застосування  
регіональної філії «Львівська залізниця», 89427, Закарпатська обл., Ужгородський р-н,  
машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпечності)  
с.Минай, вул Транспортних будівельників-30, тел. (0312) 69-37-23, (0312) 69-24-47,  
тел./факс (0312) 69-34-70.

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

Приватне акціонерне товариство «Страхова компанія «ТАСТ-ГАРАНТІЯ»  
(найменування страхової компанії),

строк дії до 18.10.2019 р № УЗ/ЦЛ-18544/Ю від 18.10.2018 р.,  
строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці не проводився  
(дата проведення аудиту)

Я. Кравцов Євген Павлович  
(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи

або фізичної особи — підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпечності та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпечності:

п.6 (додаток 6) Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метра - 5 робочих  
(найменування виду робіт  
місце: ланкозбиральна база, колієукладальні крани УК-25/9-18 №500, №557, №716,  
колієукладальний кран УК-25СП №043.

п.18 (додаток 6) Зберігання балонів, контейнерів, цистерн та інших ємностей із  
стисненим, зрідженим, отруйним, вибухонебезпечним та інертним газом. - 1 робоче  
місце, механічна майстерня, кількість балонів – кисневих 3 шт., пропан-бутанових –  
1 шт.

л.19.(додаток 6) Зварювальні роботи – 1 робоче місце, механічна майстерня, кількість балонів – кисневих 3 шт., пропан-бутанових – 1шт.

п.5. (додаток 7) Експлуатація технологічних транспортних засобів – 6 одиниць.  
устаткування підвищеної небезпеси, тип або марка (за наявності), номер партії, дата виготовлення.

Навантажувач фронтальний ZL-50G, реєстр. №ТО622 ЗА, 2004 року виготовлення, країна-виробник – Китай;

країна походження, які виконуються та/або експлуатуються (застосовуються)

Навантажувач фронтальний ZL-50G, реєстр.№ ТО1052 ЗА, 2007 року виготовлення, країна-виробник – Китай;

без отримання відповідного дозволу,

Трактор Т-130мг-1, реєстр. №Т 0621 ЗА, 1986 року виготовлення, країна-виробник – СРСР;

Бульдозер Т-130 мг, реєстр. №Т 0617 ЗА, 1981 року виготовлення, країна-виробник – СРСР;

Бульдозер Т-170м-01,реєстр. №Т 0618 ЗА, 1986 року виготовлення, країна-виробник – СРСР,

Бульдозер Т-170м-01, реєстр. №Т 0619 ЗА, 1999 року виготовлення, країна-виробник – Росія.

43 робочих місць, у тому числі на яких існує підвищений ризик виникнення травм 24  
кількість робочих місць, у тому числі тих,

робочих місця, а саме: монтер колії (2 р.м.), стропальник (3 р.м.), складач поїздів (2 р.м.), електрогазозварник (1 р.м.), машиніст крану (3 р.м.), токар (1 р.м.), слюсар з ремонту колісних засобів (1р.м.), слюсар-електрик (1 р.м.), машиніст бульдозера (2 р.м.), машиніст навантажувача (2 р.м.), тракторист (2 р.м.), машиніст залізнично-будівельних машин (УК-25/9-18) (1р.м.), машиніст залізнично-будівельних машин (УК-25СП) (1р.м.), машиніст залізнично-будівельних машин (ВПО-3-3000-с) (1р.м.), машиніст залізнично-будівельних машин (ВПО-ОБП) (1р.м.).

на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель

6 виробничих об'єктів, а саме: ланкозбиральна база, база інертних матеріалів,  
і споруд (приміщень), виробничих об'єктів

електроцех, зварювальний цех, токарний цех, цех по ремонту колійних машин і  
(цехів, дільниць, структурних підрозділів)  
механізмів.

#### Інші відомості

Відповідальним за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці  
(прізвище, ім'я та по батькові осіб, які відповідають

та промислової безпеки у Акціонерному Товаристві «Українська залізниця»

за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки:

є голова правління АТ «Укрзалізниця» Кравцов Євген Павлович.

Контроль за станом охорони праці у виробничому структурному підрозділі

«Ужгородська колійна машинна станція» здійснює сектор охорони праці служби колії

філії «Львівська залізниця» АТ «Укрзалізниця» - начальник відділу Могінський

Олександр Анатолійович та Львівській регіональний відділ контролю за умовами

праці та промисловою безпекою Департаменту охорони праці та промислової безпеки АТ «Укрзалізниця - начальник відділу Кузьма Ігор Петрович.

Відповідальні за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки у виробничому структурному підрозділі «Ужгородська колійна машинна станція» (далі УКМС) – начальник виробничого структурного підрозділу Фітас Василь Юрійович, головний інженер Волошин Роман Михайлович, заступник начальника Козик Юрій Андрійович, головний механік Брудка Владислав Петрович, виконавець робіт Фечко Олексій Юрійович, виконавець робіт Смужаниця Іван Юрійович, начальник майстерні Соловей Олександр Володимирович, майстри шляхові Балецький Василь Іванович, Дендак Іван Іванович, Фур Михайло Степанович, Дзерин Василь Михайлович, Брунцвик Василь Іванович, Мізьолик Василь Федорович, Ільчук Віктор Степанович. Вищевказані відповідальні особи пройшли навчання і перевірку знань з питань охорони праці за участю представника Держпраці.

У ВСП «Ужгородська колійна машинна станція» створена служба охорони праці (наказ від 01.12.2006 №355) в кількості одного спеціаліста.

наявністю служби охорони праці, інструкцій про проведення навчання та з урахуванням вимог Типового «Положення про службу охорони праці», інструктажу з питань охорони праці, експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту, розроблено та введено в дію наказом від 03.05.2017 року №32  
нормативно-правової та матеріально-технічної бази навчально-методичного забезпечення)

«Положення про службу охорони праці виробничого підрозділу «Ужгородська колійна машинна станція». Служба охорони праці підприємства складається з одного спеціаліста: провідного інженера з охорони праці Волошин Галини Степанівни (посвідчення №05-08 від 16.03.2017), яка пройшла навчання та перевірку знань в відповідності з вимогами нормативних актів з охорони праці. Служба охорони праці УКМС безпосередньо підпорядковується начальнику виробничого структурного підрозділу. Робота служби охорони праці УКМС здійснюється в повному обсязі відповідно до затверджених річних та місячних планів робіт. На провідного інженера з охорони праці УКМС Волошин Галину Степанівну розроблено та затверджено посадову інструкцію.

Організація навчання та інструктажів з питань охорони праці працівникам під час прийняття на роботу і в процесі роботи проводиться згідно вимог НІАОП 0.00-4.12-05 «Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці». Перевірка знань з питань охорони праці проводиться комісією, призначеною наказом начальника УКМС від 24.01.2019 № 36 "Про створення постійно-діючої комісії по перевірці знань з питань охорони праці", які пройшли навчання та перевірку знань з охорони праці в Львівському навчально-методологічному відділі Навчально-методологічного центру охорони праці та промислової безпеки Департаменту охорони праці та промислової безпеки АТ "Укрзалізниця".

В «Ужгородській колійній машинній станції» кабінет охорони праці оснащений згідно до вимог «Положення про кабінет промислової безпеки та охорони праці,

затвердженого наказом №398 від 03.09.2008. Робота кабінету проводиться у відповідності до розроблених річного та квартальних планів.

Розроблені і затверджені переліки питань для перевірки знань по професіям та екзаменаційні білети.

Контроль за станом охорони праці здійснюється по трьох ступенях. Щомісячно проводиться розгляд результатів перевірок та проведеної роботи щодо усунення виявлених недоліків, що оформлюється протоколами.

Згідно наказу від 25.06.2018 №174 розроблено і затверджено «Перелік робіт, які виконуються за нарядами-допусками», наказом 25.06.2018 №174 призначено відповідальних осіб за організацію і безпечне виконання робіт на висоті та затверджено: «Список працівників, які мають право бути відповідальними особами при виконанні робіт на висоті».

Згідно наказу начальника УКМС від 25.01.2019 №40 "Про призначення відповідальних осіб за справний стан та безпечну експлуатацію електрогосподарства" відповідальним призначено головного механіка Брудка Владислава Петровича (4 група з електробезпеки до 1000 В), який пройшов навчання та перевірку знань у Львівському навчально-методологічному відділі Навчально-методологічного центру охорони праці та промислової безпеки Департаменту охорони праці та промислової безпеки АТ "Укрзалізниця".

Згідно наказу начальника УКМС від 29.01.2019 № 49 "Про організацію безпечної експлуатації посудин, працюючих під тиском" відповідальним по нагляду за технічним станом та безпечною експлуатацією посудин, що працюють під тиском призначено головного механіка Брудка Владислава Петровича, який пройшов спеціальне навчання та перевірку знань і має відповідне посвідчення.

Згідно наказу начальника УКМС від 27.04.2018 №112 "Про організацію безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів» відповідальним по нагляду за утриманням та безпечною експлуатацією призначено головного інженера Волошин Романа Михайловича.

На підприємстві проведено атестацію 31 робочого місця з важкими і шкідливими умовами праці. За результатами атестації виданий наказ від 09.12.2016 року №280 «Про результати атестації робочих місць за умовами праці». За результатами атестації робочих місць працівникам надаються доплати (4%, 8%, 12% до тарифних ставок (окладів), додаткові відпустки, молоко. Наступна атестація робочих місць за умовами праці запланована на IV квартал 2019 року.

У виробничому структурному підрозділі виданий наказ від 04.01.2019 р. №2 «Про призначення відповідальних осіб за організацію та своєчасне проходження обов'язкових медичних оглядів працівниками Ужгородської колійної машинної станції». Розроблені графіки та списки проходження періодичних медичних оглядів працівниками УКМС у 2019 році. Випадків несвоєчасного проходження медичних оглядів не було.

У ВСП «Ужгородська колійна машинна станція» розроблено та діє 67 інструкцій з охорони праці за професіями та за видами робіт. Ведуться журнали реєстрації розроблених та обліку виданих інструкцій.

Інструкції з охорони праці за професіями та за видами робіт (для робіт підвищеної небезпеки):

- Інструкція з охорони праці №1 при розробці в металобрухт рухомого складу та устаткування;
- Інструкція з охорони праці №9 для працівників, які виконують роботи на висоті;
- Інструкція з охорони праці №11 для слюсаря –електрика з ремонту електроустаткування;
- Інструкція з охорони праці №13 для машиністів стрілових самохідних (автомобільних, залізничних) кранів;
- Інструкція з охорони праці №17 для працівників при виконанні робіт по перетяжці пакетів рейко-шпальної решітки;
- Інструкція з охорони праці № 21 для водія навантажувача;
- Інструкція з охорони праці № 22 для складача поїздів;
- Інструкція № 23 для електрогазозварника;
- Інструкція з охорони праці № 24 для стропальника;
- Інструкція з охорони праці № 25 для машиністів кранів мостового типу (козлових);
- Інструкція з охорони праці № 26 для осіб відповідальних за безпечне проведення робіт з переміщення вантажів кранами;
- Інструкція № 37 з охорони праці під час експлуатації балонів;
- Інструкція з охорони праці № 49 по користуванню приставними та розсувними драбинами, стем'янками;
- Інструкція з охорони праці № 51 для тракториста;
- Інструкція №56 для машиніста бульдозера;
- Інструкція з охорони праці №63 при виконанні технічного обслуговування та ремонту колійних машин і автотракторної техніки.

Експлуатаційна документація: У виробничому структурному підрозділі в наявності паспорти (всіх заводів виробників) та інша експлуатаційна документації на устаткування, обладнання, механізми, відповідні схеми їх розміщення по виробничим дільницям.

Працівники Ужгородської колійної машинної станції забезпечені спецодягом, спецвзуттям та засобами індивідуального захисту забезпечені в повному обсязі згідно НПАОП 60.1-3.31-17 «Норми безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам залізничного транспорту України». Засобам індивідуального захисту проводяться огляди та необхідні випробування із занесенням у відповідні журнали, які передбачені НПАОП 40.1-1.07-01 «Правила експлуатації електрозахисних засобів».

Перелік спецодягу, спецвзуття та засобами індивідуального захисту по професіям:

Виконавець робіт, майстер шляховий, бригадир (звільнений) підприємств залізничного транспорту, монтер колії, машиніст залізнично-будівельних машин, (УК-25/9-18, УК-25СП, ВПО-3-3000-с, ВПО-ОБП, ВПР-1200), тракторист, машиніст бульдозера, водій навантажувача, машиніст крана, токарь, слюсар-електрик з ремонту електроустаткування забезпечені наступними засобами індивідуального захисту: костюм бавовняний (термін носіння – 12 місяців, черевики шкіряні або чоботи кирзові (термін носіння – 12 місяців), теплозахисний костюм (термін носіння – 36 місяців), чоботи кирзові

теплені (термін – 36 місяців), каска захисна та окуляри захисні (до зносу), жилет сигнальний (термін носіння - 6 місяців), рукавиці комбіновані (термін носіння - 1 місяць).

Додатково: слюсар-електрик з ремонту електроустаткування - калоші діелектричні, рукавиці діелектричні чергові, пояс запобіжний (черговий).

Електрогазозварник забезпечений: костюм зварника (12 місяців), черевики шкіряні (12 місяців); рукавиці брезентові (0,5 місяця); костюм утеплений з вогнезахисним просоченням (36 місяців), чоботи утеплені (36 місяців), щиток захисний (до зносу), рукавиці діелектричні (чергові).

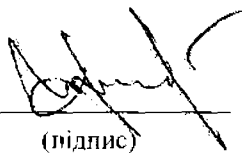
#### Нормативно-правова база:

- Закон України «Про охорону праці»;
- Постанова Кабінету міністрів України № 1107 від 26.10.2011 "Порядок видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки";
- «Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці» НПАОП 0.00-4.12-05;
- «Типове положення про службу охорони праці» НПАОП 0.00-4.21-04;
- «Норми безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам залізничного транспорту України» НПАОП 60.1-3.31-17;
- «Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці» НПАОП 0.00-7.17-18;
- «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском» НПАОП 0.00-1.81-18;
- «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів» НПАОП 40.1-1.21-98;
- «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів»
- «Порядок проведення медичних оглядів працівників певних категорій», затверджений наказом Міністерства охорони здоров'я України від 21 травня 2007 року №246;
- «Правила безпеки систем газопостачання» НПАОП 0.00-1.76-15;
- «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті» НПАОП 0.00-1.15-07;
- «Правила атестації зварників» НПАОП 0.00-1.16-96;
- «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями» НПАОП 0.00-1.71-13;
- «Правила охорони праці на автомобільному транспорті» НПАОП 0.00-1.62-12;
- «Правила безпеки праці під час виконання робіт у колійному господарстві» НПАОП 63.21-1.25-07;
- «Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання» НПАОП 0.00-1.80-18;
- «Правила безпеки для працівників залізничного транспорту на електрифікованих лініях» НПАОП 60.1-1.48-00;
- «Про видачу мила на підприємствах» НПАОП 0.00-3.06-22;
- «Типове положення про комісію з питань охорони праці підприємства» НПАОП 0.00-4.09-07;
- «Положення про розробку інструкцій з охорони праці» НПАОП 0.00-4.15-98;
- «Порядок проведення опосвідчення електроустановок споживачів» НПАОП 0.00-6.15-99;

- «Вимоги щодо безпеки та захисту здоров'я працівників під час роботи з екранними пристроями» НПАОП 0.00-7.15-18;
- «Правила охорони праці під час холодного оброблення металів» НПАОП 0.00-1.68-13;
- «Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт» НПАОП 0.00-1.75-15.

В наявності 12 технологічних процесів:

- по переробці в металобрухт вагонів, виключених з інвентаря;
- на навантажувально-розвантажувальні роботи та складування вантажів козловим краом КПБ-12,5У;
- по зборці рейко-шпальної решітки на залізобетонних шпалах;
- по зборці рейко-шпальної решітки на дерев'яних шпалах;
- по реконструкції залізничної колії з використанням нових матеріалів верхньої будови колії;
- по капітальному ремонту залізничної колії із застосуванням старопритатних матеріалів верхньої будови колії;
- по заміні інвентарних рейок на довгомірні пліти;
- по вварці нових та старопритатних плітей, а також високоміцних ізостиків у безстикову колію;
- по середньому ремонту залізничної колії колії:
  - очистка баласту щибенеочисною машиною РМ-80;
  - заміна дефектного скріплення;
- по реконструкції стрілочного перевода (із використанням нових матеріалів верхньої будови колії);
- по капітальному ремонту стрілочного перевода (із застосуванням старопритатних матеріалів верхньої будови колії);
- по середньому ремонту стрілочного перевода:
  - повна вирізка забрудненого баласту;
  - заміна дефектного скріплення матеріалів верхньої будови колії.

  
(підпис)

В.Ю.Фітас

(ініціали та прізвище)

МП

16 07 2019 р.

Декларация зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці 22 липня 2019 р. № 103.

Примітки:

1. Фізична особа - підприємець своїм підписом надає згоду на обробку персональних даних з метою забезпечення виконання вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

2. Реєстраційний номер облікової картки платника податків не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від його прийняття та повідомляють про це письмово територіальному органу державної податкової служби і мають відмітку в паспорті."

*В.с.начальника відділу інспекційної роботи, ринкового нагляду, надання адміністративних послуг, розслідувань, аналізу та обліку аварій, виробничого травматизму*



*А.Р.Степанюк*